



Łódź, 17.06.2015 r.

## OGŁOSZENIE O PRZETARGU (POWYŻEJ 30.000 EURO)

### 1. Zamawiający

E.T. Ewa Tomczak  
93-427 Łódź, ul. Pańska 21  
NIP: 729-200-77-73  
REGON: 472358322

### 2. Tryb udzielenia zamówienia

1. Przetarg nieograniczony
2. Postępowanie prowadzone jest zgodnie z Zasadami Udzielania Zamówień dla Wnioskodawców realizujących projekty w ramach RPO WŁ na lata 2007-2013

### 3. Tytuł projektu, realizowanego w ramach III osi priorytetowej RPO WŁ:

„Nowoczesne technologie z innowacyjnymi rozwiązaniami w firmie E.T. Ewa Tomczak”

### 4. Nazwa osi priorytetowej i działania w ramach których realizowany jest projekt

Oś priorytetowa III: Gospodarka, innowacyjność, przedsiębiorczość  
Działanie III.2 PODNOSZENIE INNOWACYJNOŚCI I KONKURENCYJNOŚCI PRZEDSIĘBIORSTW

### 5. Opis przedmiotu zamówienia

Przedmiotem zamówienia jest zakup Oprogramowanie kontroli procesu produkcyjnego. Planowany do zastosowania komputerowy system zarządzania maszynami jest programem typu MES (Manufacturing Execution System) czyli systemem pozwalającym na analizę rzeczywistej pracy maszyn, rzeczywistej realizacji produkcji, a pośrednio na analizę pracy operatorów i służb utrzymania ruchu. Pozwala on na gromadzenie pełnej informacji o eksploatacji maszyn, urządzeń i pojazdów, ich pracy i awariach wraz ze szczegółowymi opisami, które będą danymi wejściowymi do obecnie posiadanego systemu zarządzania ERP II generacji. Dodatkowo umożliwi ma opracowywanie harmonogramów przeglądów serwisowych.

System ma składać się z trzech podstawowych elementów:

1



- Serwera baz danych SQL, który zawiaduje dostępem programów do baz danych pomiarowych i konfiguracji systemu.
- Stacji zbierania danych, obsługującej koncentrator przetwarzający dane i generujący raporty do bazy SQL.
- Programu klienckiego (przeglądarki), który pozwala na sterowanie systemem za pomocą panelu operatorskiego oraz wizualizację stanu maszyn i analizę ich pracy.

### **Podstawowe cele działania komputerowego systemu zarządzania maszynami:**

- Kontrolowanie pracy maszyn i ich operatorów.
- Diagnostowanie przyczyn spadków wydajności i przestojów maszyn.
- Weryfikowanie planowania produkcji i jej kontrolowanie w czasie rzeczywistym wraz z wyznaczeniem współczynnika OEE określającego rzeczywiste wykorzystanie maszyn w porównaniu do stanu pożądanego.
- Planowanie i redukcja czasu przeobrażenia maszyn.
- Kontrolowanie utrzymania ruchu.
- Długofalowa ocena wydajności, efektywności i awaryjności maszyn.
- Kontrolowanie postępu produkcji - obliczanie wskaźników wydajności, wizualizacja ilości wykonanych produktów, wykresów wydajności, tabel z bieżącymi danymi dla miesiąca, zmiany roboczej, aktualnego zlecenia.
- Komunikowanie się pomiędzy programami składowymi, w tym w różnych komputerach w sieci.

### **Powyższe wymagania są wymaganiami minimalnymi!**

### **Charakterystyka przedmiotu zamówienia a specyfika firmy E.T.**

Firma E.T. Ewa Tomczak zajmuje się szeroko pojętym co-packingiem.

W firmie aktualnie jest wdrażana automatyzacja procesów biznesowych, oparta na innowacyjnych metodach zarządzania firmą – wprowadzenie systemu informatycznego integrującego całość działalności firmy i pozwalającego na poprawę jakości obsługi klientów z wykorzystaniem najnowszych możliwości komunikacyjnych.

Celem firmy jest poprawa produktywności i efektywności funkcjonowania poprzez wdrożenie technologii /systemu kontroli i standaryzacji procesu produkcyjno – usługowego.

Wdrażany system ma umożliwić nadawanie opakowaniom znaku zgodności „e” tj. prawie dozwoloną średnią i dopuszczalny zakres odchyień produktowych /objętość i masa produktu/. Zgodnie z polską ustawą znak „e” oznacza gwarancję paczkującego, że towar paczkowany spełnia wymagania określone w rozdziale ustawy dotyczącym systemu znakowania „e” . Systemem znakowania „e” objęte są towary paczkowane wprowadzone do obrotu w opakowaniach jednostkowych o ilości nominalnej nie mniejszej niż 5 g lub 5 ml i nie

większej niż 10 kg lub 10 l.

## 6. Opis sposobu obliczania ceny

Przy wyborze oferty zamawiający będzie się kierował następującymi kryteriami:

Kryterium	Waga	Punktacja
Cena netto	60,00%	Od 0 do 60 pkt.
Serwis doradztwo i obsługa techniczna	20,00%	Od 0 do 20 pkt.
Okres gwarancji	20,00%	Od 0 do 20 pkt.

Wzory obliczeniowe przy wyborze ofert.

Kryteria wyboru	Wzór obliczeniowy	Maksymalna ilość punktów
Cena netto (C)	$(C) = (\text{cena oferty najniższej} / \text{cena oferty ocenianej}) \times 80\text{pkt}$	80 pkt.
Serwis doradztwo i obsługa techniczna (S)	$(S) = (\text{serwis doradztwo i obsługa techniczna})$ dostępny 24 h na miejscu - 10 pkt niedostępny 0 pkt	10 pkt.
Okres gwarancji (G)	$(G) = (\text{czas gwarancji według oferty ocenianej})$ Okres gwarancji 5 lat – 10 pkt 2 lata – 5 pkt 1 rok – 0 pkt	10 pkt.

Przez najkorzystniejszą ofertę należy rozumieć ofertę, która zdobędzie łączną największą ilość punktów.

## 7. Termin wykonania zamówienia

Do dnia 25 września 2015

## 8. Opis sposobu przygotowania ofert

Pisemna oferta powinna:

- być sporządzona w języku polskim;
- zawierać cenę brutto i netto w PLN
- być opatrzona pieczętą firmową;
- posiadać datę sporządzenia;
- być podpisana przez Wykonawcę;
- zawierać oświadczenie, że wykonawca posiada uprawnienia do wykonywania przedmiotu niniejszego postępowania, jeżeli ustawy nakładają obowiązek posiadania takich uprawnień, oraz posiada niezbędną wiedzę i doświadczenie, dysponuje potencjałem technicznym i osobami zdolnymi do wykonania przedmiotu zamówienia, a także znajduje się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie zamówienia;
- zawierać oświadczenie, że Oferent akceptuje bezwarunkowo termin i warunki realizacji zamówienia określone w niniejszym ogłoszeniu (do którego przedkłada ofertę.)
- określać warunki i okres gwarancji;
- określać dostępność serwisu i pomocy technicznej
- określać termin wykonania przedmiotu zamówienia;
- być złożona wraz z aktualnym bądź pełnym odpisem z rejestru przedsiębiorców lub zaświadczeniem z ewidencji działalności gospodarczej.

8.1. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert częściowych.

8.2. Zamawiający nie dopuszcza składanie ofert wariantowych.

8.3. Zamawiający dopuszcza możliwość zmiany warunków udzielenia zamówienia oraz unieważnienia postępowania.

8.4. W czasie trwania postępowania, oferent ma prawo zadawać pytania wyjaśniające. Wszelkie informacje dla potrzeb sporządzenia oferty mogą zostać udzielone w trakcie trwania postępowania w dni robocze w godzinach 8.00 – 16.00 po wcześniejszym ustaleniu terminu spotkania bądź poprzez drogę listowną na adres E.T. Ewa Tomczak, ul. Nowe Sady 19, 93-427 Łódź lub elektroniczną [etpromo@etpromo.pl](mailto:etpromo@etpromo.pl).

### Termin związania z ofertą

Wykonawca związany jest złożoną ofertą przez okres **30 dni**. Bieg terminu rozpoczyna się wraz z upływem terminu składania ofert.

### 9. Miejsce oraz termin składania i otwarcia ofert

- 9.1. Oferty należy składać osobiście, bądź listownie do miejsca wykonywania działalności firmy: E.T. Ewa Tomczak, ul. Nowe Sady 19, 93-427 Łódź. Oferta może zostać dostarczona drogą elektroniczną na adres e-mail: [etpromo@etpromo.pl](mailto:etpromo@etpromo.pl)
- 9.2. Termin składania ofert do 03 lipca 2015 **do godziny 10.00.**
- 9.3. Otwarcie ofert nastąpi w dniu 03 lipca 2015 r. godz. 10.15 w Łodzi, przy ul. Nowe Sady 19

**10. Opis warunków udziału w postępowaniu oraz sposobu dokonywania oceny spełnienia tych warunków.**

O zamówienie mogą się ubiegać Wykonawcy, którzy:

- 1) dysponują niezbędnym potencjałem technicznym do wykonywania zamówienia lub przedstawią pisemne zobowiązanie innych podmiotów do udostępnienia potencjału technicznego i osób zdolnych do wykonania zamówienia,
- 2) znajdują się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie zamówienia, przy założeniu, że zapłata za wykonanie zamówienia dokonana będzie do 21 dni od dostarczenia zamówienia i faktury do siedziby Zamawiającego,
- 3) nie podlegają wykluczeniu z postępowania o udzielenie zamówienia (art. 24 ust.1 i 2 ustawy).

**11. Projekt współfinansowany ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego oraz Budżetu Państwa.**